

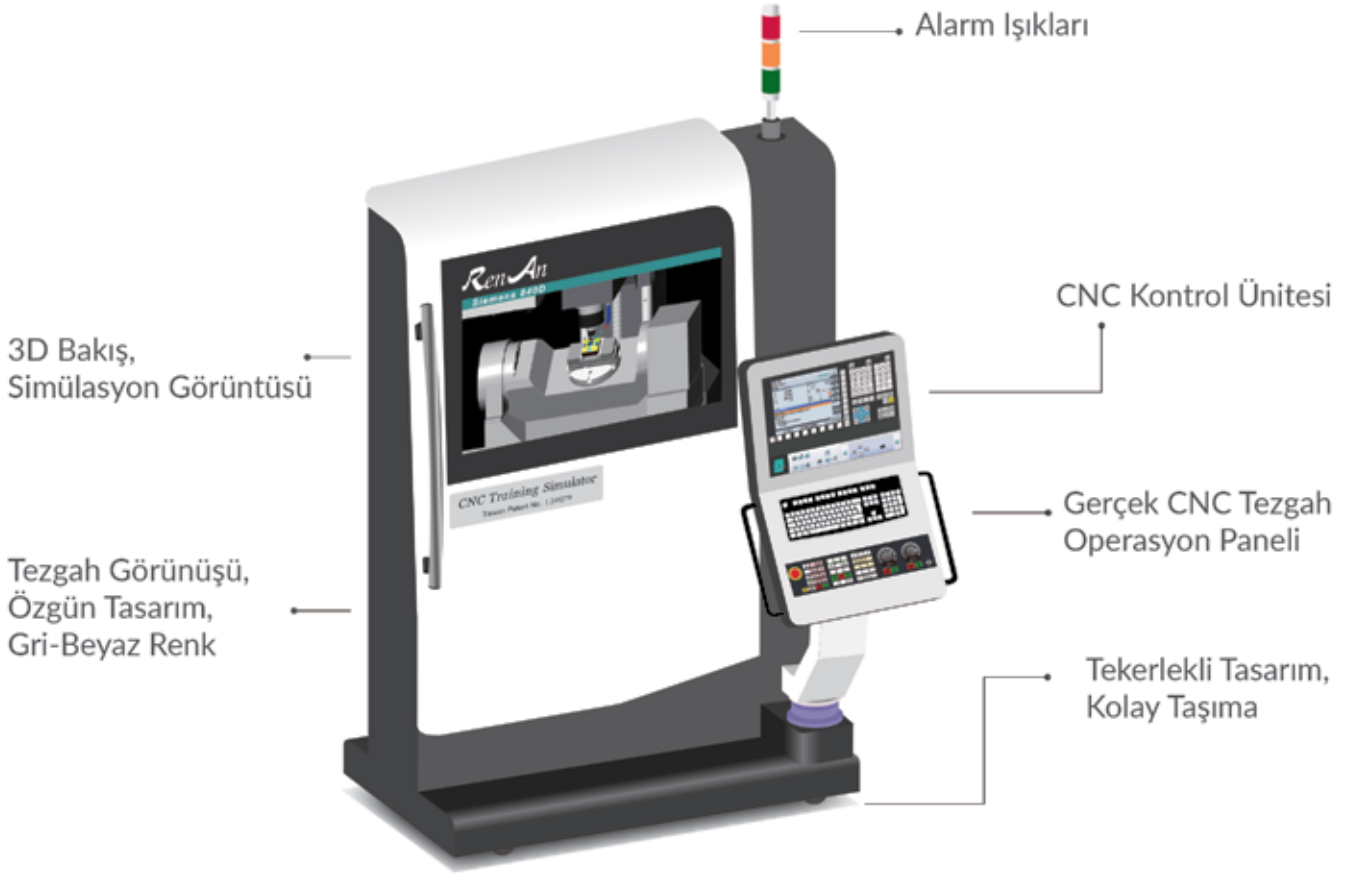
CNC Eğitim Simulatorü

Siemens 840 D 5A (TATC) - 5 Eksen

Problem çözmeye ve farklı durumların üstesinden gelmeye odaklanın.
Gerçek makineye geçmeden önce, uygulamalı işlem yapabilme yeteneği kazanın.



RenAn^{Soft}



Problem çözmeye ve farklı durumların üstesinden gelmeye odaklanın.
Gerçek makineye geçmeden önce, uygulamalı işlem yapabilme yeteneği kazanın.

En güncel teknoloji ile;

Düşük maliyet yükü ile yüksek öğrenme verimliliği,
Gerçek operasyonlarla, uygulamalarla öğrenmeye yardımcı olan kolaylıklar,
Yanırlarınızdan da öğrenebilirsiniz, hatalarınızı değerli birer tecrübeye dönüştürün.

Boyutlar & Ağırlık

CNC tezgah gövdesi 2mm kalınlığında panelden imal edilmiştir.

Makine Boyutları

En 1200 mm * Boy 630 mm * Yükseklik 1720 mm

Net Ağırlık

210kg

Tezgahlar kolay kurulama sahip ve atelye içerisinde rahat hareket edebilecek şekilde (+80 mm) tekerleklere sahiptir.

CNC Kontrol Ünitesi



Gerçek CNC Tezgah Operatör Paneli



Takım Fonksiyon Butonları

**1** 3D Görünüş Kontrolü

Dokun ve sürüküle ile görüntü gönderme
Aktif 3D görünüşün aç ve yönlerinin gösterilmesi

2 Görünüş Fonksiyon Butonları

Sık kullanılan görünüş biçimlerinin hızlı çağırılması.

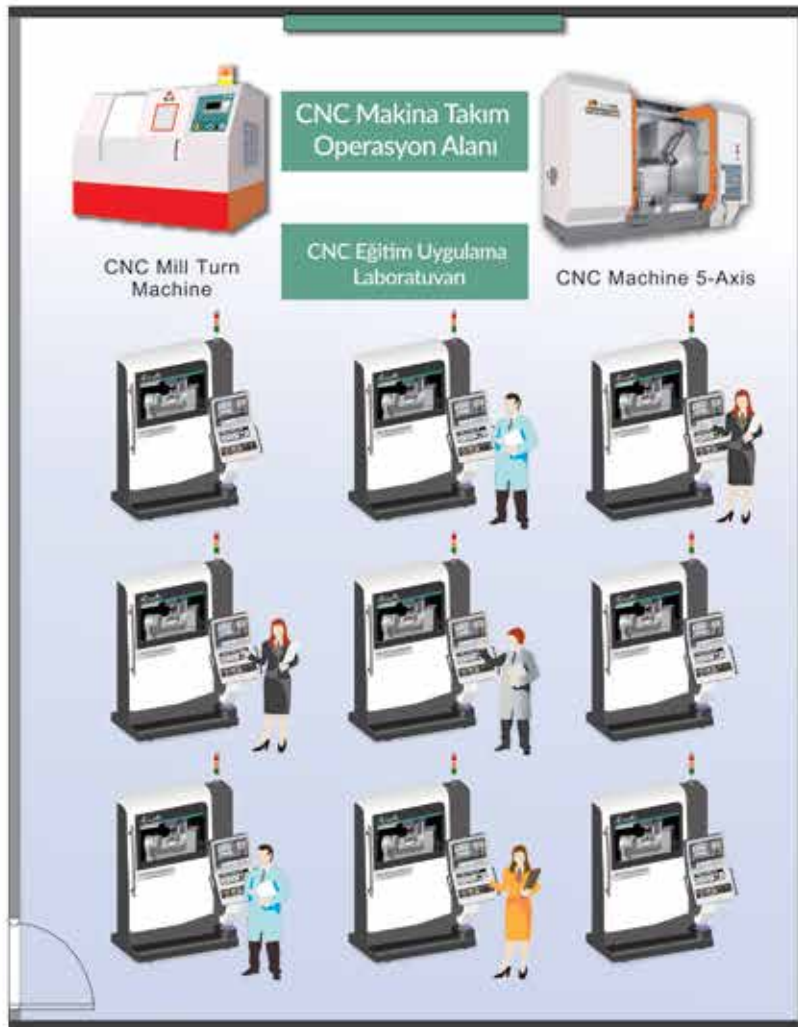
3 Uygulama Fonksiyon Butonları

Kayan dokunmatik arayüz, kaydırma yoluyla farklı fonksiyon butonlarının ekranda görüntülenmesi

Ergonomik, Temel CNC Eğitim Simülatörü

CNC eğitim simülatörü, gerçek CNC tezgahı ile aynı genel görünüm, gerçek makine operasyon paneli ve gerçek el çarkı ile donatılmıştır. Temel olarak CNC tezgah işlem becerilerini (program aktarımı, programlama, takım seçimi, takım telefisi ve alarm temizleme) geliştirmek için öğrencilerin eğitilmesi hedeflenmiştir.

Tezgah sistematığı ve genel tasarımı, ergonomik ve kullanışlıdır. Öğrenci hatalarını en aza indirerek öğrenme maliyetlerini (takım, iş parçası ve arıza maliyeti gibi) düşürmede etkili bir eğitim aracıdır. Aynı zamanda öğrencilerin güvenli iş ortamda çalışmalarını ve iş güvenlik risklerini azaltmalarını sağlar.



CNC Eğitim Simülatörü İle

**Teknik Becerilerinizi Yükselterek,
Geleceğinizi Garanti Altına Alın.**

Tanımlama	Özellikleri
<p>Donanım Özellikleri</p>	<p>PC Ana kartı (1) OS: Windows 10 CNC Operatör Paneli (Siemens Kontrol Ünitesi taşıyıcı). Daha esnek hareket alanı sağlamak için kendi etrafında 180 derece dönebilen compact bir tasarıma sahiptir. İşleme Durum Gösterge Işığı (üç renk) Dokunmatik ekran 17" (1) En iyi Çözünürlük: 1280*1024 (2) Görüntü: 4:3 LED Ekran 32" : En iyi Çözünürlük: 1920*1080</p>
<p>CNC Kontrol Ünitesi Fonksiyonları</p> 	<p>Siemens 840D 5 Eksen CNC Kontrol Ünitesi Simulasyonu Bütün simulasyon arayüzü SINUMERIK 840D Solution Line kontrol paneline göre tasarlanmıştır.</p> <p>(1) [Machine]: makine koordinatları, mutlak koordinatlar, işleme durumu. (a) Auto [AUTO] : OverStore, Prog cntrl, Settings (b) MDA: LoadMDA, SaveMDI, Prog cntrl, Setting (c) JOG: TSM, SET W0, Meas Workp, Meas Tool, Position, Swivel, Manual Mode Setting, Unit Switch.</p> <p>(2) [PROG] : Fonksiyon Tuşları [COPY], [PASTE], [CUT], Program lock, Programlar: Centering, Drill Reaming, Derin Delik Delme, Delik Büyütme, Position, Yüzey Frezeleme, Kutu Boşaltma, Slot, Swivel Plane.</p> <p>(3) [OFFSET]: Takım Geometri Ofseti, takım aşınma ofseti, koordinat sistemi ofseti G54-G57</p> <p>(4) [Program Yöneticisi]: Execute, New, Open, Mark, Copy, Paste, Cut, Search, Properties, Delete</p> <p>(5) [ALARM]: Alarm Listesi, Alarm log kaydı.</p>
<p>CNC Makine Operasyon Paneli</p> 	<p>CNC Makine Operasyon Paneli. Mode Anahtar Foksiyonları (1) [AUTO]: otomatik çalıştırma modu. [CYCLE START], [HOLD], [SINGLE BLOCK] (2) [MDI]: Manual Veri Girişi, parametre ayarları ve geçici manual giriş. (3) [JOG]: Jog Mode. İlerleme aşım ayarı. (4) [RAPID]: Rapid Mode, İlerleme oranı aşım ayarlaması.</p> <p>Anahtar ayarlamaları; Rapid Override, Feed Override, Fener Mili Hızı Spindle speed, el tekeri, el tekeri hızı, el tekeri yön seçimi. Program Kitleme, Acil Stop Butonu, Fener Mili Açık/Kapalı/ Durdur, en dönüş ışıkları, kapı açık/kapalı, ışıklar açık/kapalı butonu, Soğutma Sıvısı, Çalışma Işıkları. Eksen hareket butonları; [X], [Y], [Z], [A], [C] ve Yön Tuşları [+], [-]</p>

<p>Frezeleme için CNC İşleme Merkezi Makine Simulasyonu</p>	<p>3D Tabanlı Simulasyon. Düşey 5 Eksen Freze İşleme Merkezi; Mengene, Z takım ayarlayıcı, takımlar, Otomatik Takım Değiştirici ATC . Hızlı; X Eksen 24000, Y Eksen 24000, Z Eksen 18000 mm/dk., İlerleme; X Eksen 6000, X Eksen 6000, Z Eksen 6000 mm/dk., A eksen 24 rpm, C Eksen 48rpm. CNC Tezgahın tamamını katı operasyon paneli ve dinamik simulasyon ile simule etme, Çarpışma Tanıma (Collision Detection); Takım ve İş Parçası. Çalışma Tablası: cradling rotation (A axis + C axis) İş Parçası Ayarları (1) İş Parçası Boyutları; Boy(max): 200mm, En(max): 200mm, Yükseklik (max): 200mm (2) Silindirik İş Parçası; Çap(max): 120mm, Uzunluk (max): 250mm, Reach (max): 200mm (3) İş Parçası Pozisyonu Frezeleme Takım Magazin Ayarı: Face Mill, Drill, End Mill, Corner radius, Tap, Ball, Chamfer, Boring. Takım Magazin Ayarı: takım ayarları, düzenleme, silme. Standart Görünüş Ayarları; üstten bakış (XY), önden bakış (ZX), yandan bakış (YZ). Universal Görünüş Ayarları; Malzeme orjinal, Clip orjinal, Tezgah orjinal. Operatör Görünüş Ayarları; shift, rotate, zoom in and out. Offset fonksiyonu: Z eksen ayarı, Elektrikli uzunluk probu x eksen, Y eksen ayarı, Elektrik touch prob.</p>
<p>Opsiyonlar (Standart Sürüm)</p>	<p>3D Tabanlı Simulasyon. Düşey 5 Eksen Freze İşleme Merkezi. İçerik; Makine yatakları, fener mili kafası, aynalar, ayna ayakları, taret, takımlar, punta, punta ucu. Gerçeğinin Taklidi Tasarım; soğutma sıvısı, kesme esnasında talaş sıçraması. Çarpışma Tanıma; taret ve malzeme, mengene, dönme, çarpışma kontrolü. Ölçme Fonksiyonları; uzunlu, en, yükseklik, doğrusal mesafe. İlk ayarlara geri dönme (Default Settings) CNC Program alma ve verme (Import / Export)</p>

Frezeleme için CNC 5 Eksen Simulasyonu	<p>Program kesme simulasyonu, 3+2 eksen</p> <p>G Kod Fonksiyonları</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) Hareket Komutları: G00, G01, G02, G03. (2) Bekle/Durdur Komutu: G04. (3) Düzlem Seçim Komutları: G17, G18, G19. (4) Takım Telafi Komutu: G40, G41, G42, G43. (5) Ölçü Sistemi; Metrik, Inch, G70, G71. (6) Koordinat ölçüm Mutlak, Artışlı; G90, G91. (7) Approaching referance point: G74, approaching fixed point: G75 (8) İlerleme Hızı ve Fener Mili komutları: G94, G95, G96, G97 (9) İş parçası sistemi: SUPA G53, G54, G55, G56, G57 (10) Tapping Cycle: CYCLE81-CYCLE89 <p>M Kodları - Yardımcı Fonksiyonlar</p> <table border="0"> <tr> <td>M00, Program Durdur</td> <td>M05, Fener Mili Durdur</td> </tr> <tr> <td>M01, Opsiyonel Durdurma,</td> <td>M06, Otomatik Takım Değişirme</td> </tr> <tr> <td>M02, Program Sonu,</td> <td>M09, Soğutma Sıvısı Kapatma</td> </tr> <tr> <td>M03, Fener Mili Başat (İleri)</td> <td>M30, Program Sonu</td> </tr> <tr> <td>M04, Fener Mili Başat (Geri)</td> <td></td> </tr> </table>	M00, Program Durdur	M05, Fener Mili Durdur	M01, Opsiyonel Durdurma,	M06, Otomatik Takım Değişirme	M02, Program Sonu,	M09, Soğutma Sıvısı Kapatma	M03, Fener Mili Başat (İleri)	M30, Program Sonu	M04, Fener Mili Başat (Geri)	
M00, Program Durdur	M05, Fener Mili Durdur										
M01, Opsiyonel Durdurma,	M06, Otomatik Takım Değişirme										
M02, Program Sonu,	M09, Soğutma Sıvısı Kapatma										
M03, Fener Mili Başat (İleri)	M30, Program Sonu										
M04, Fener Mili Başat (Geri)											
Opsiyonlar (Standart Sürüm)	<p>Program Kesme Simulasyonu: 4 eksen eş zamanlı.</p> <p>G Kod Fonksiyonları</p> <ol style="list-style-type: none"> (11) CHF RND Komutları ile otomatik Pah Kırma desteği. (12) Swivel CYCLE800 desteği ile: iş parçası parça koordinat taşıma ve döndürme. <p>M Yardımcı Kod Fonksiyonları</p> <p>M08, Soğutma Sıvısı Aç, M09, Soğutma Sıvısı kapat.</p>										



CAC

Balıkesir



CAC BALIKESİR
İç ve Dış Tic.İth.İhr.Ltd.Şti.

Bahçelievler Mh. Coşan Sk. No: 24/2
Altıeylül / Balıkesir / Türkiye

www.cncreal.com