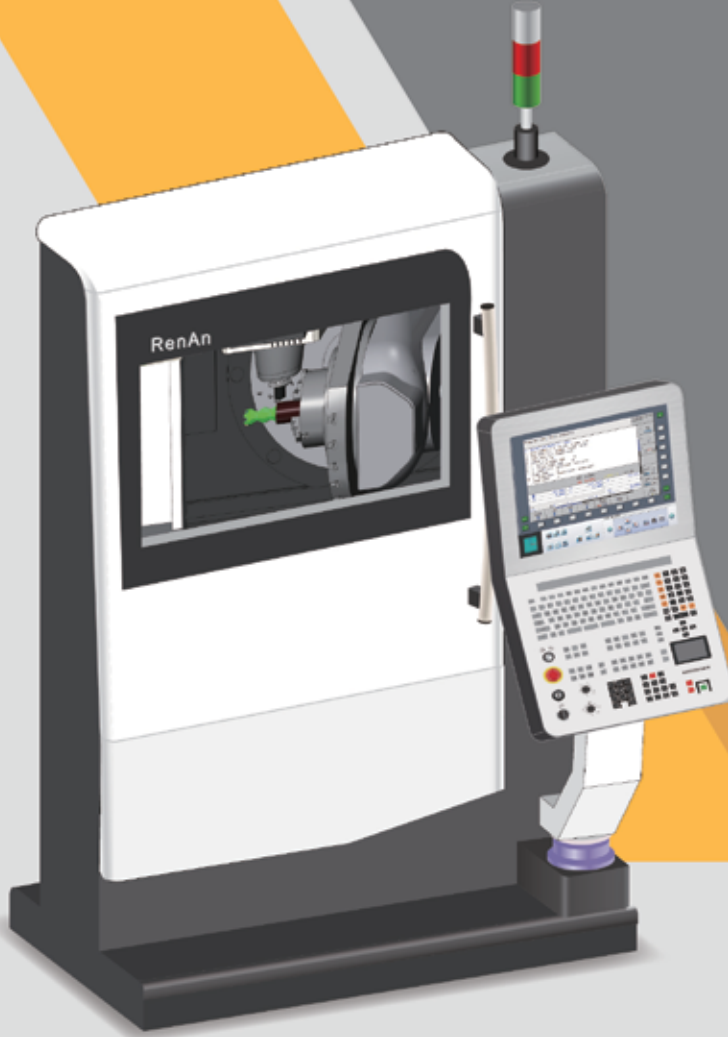


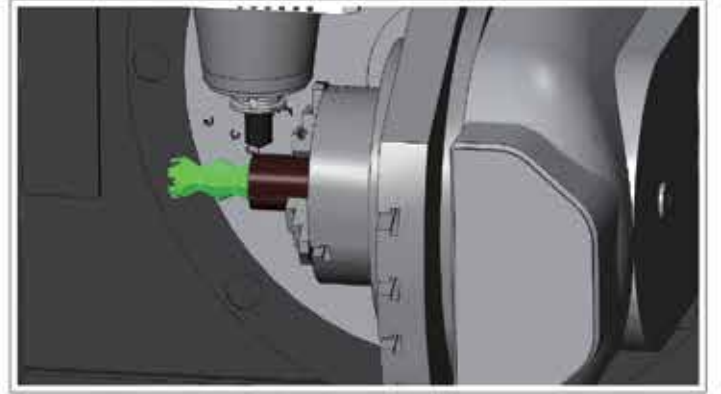
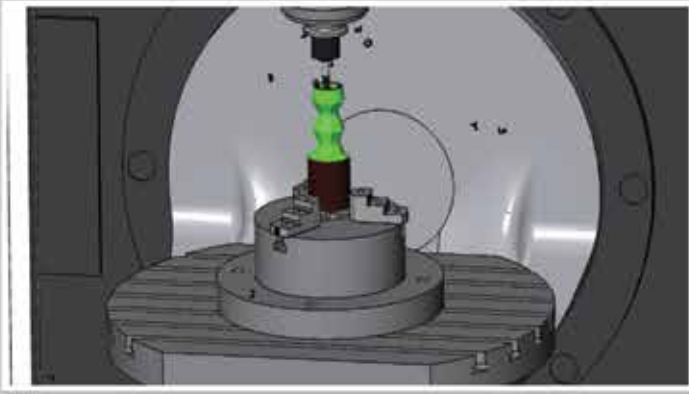
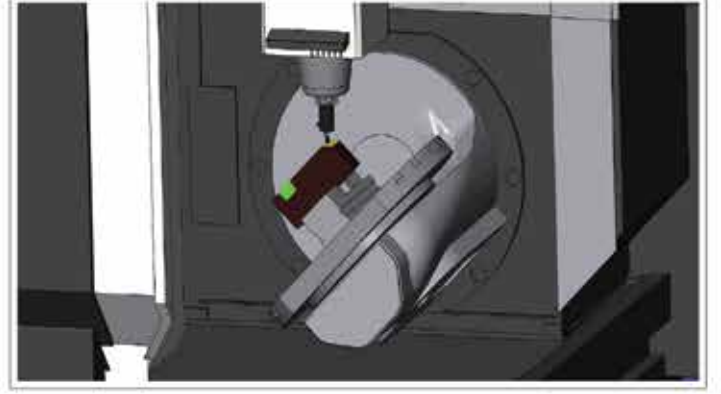
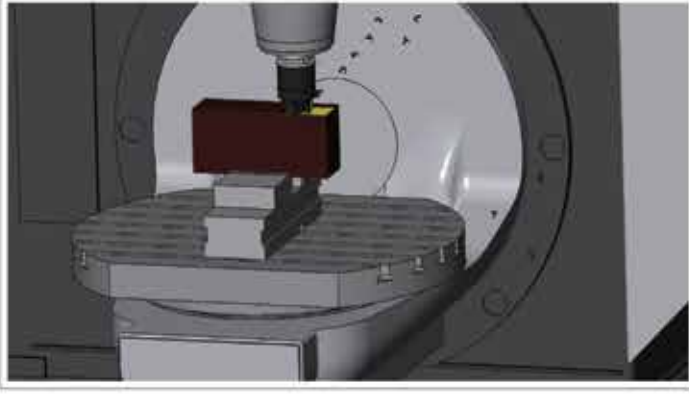
CNC Eğitim Simulatorü

Heidenhain iTNC530 - 5 Eksen

Problem çözmeye ve farklı durumların üstesinden gelmeye odaklanın.
Gerçek makineye geçmeden önce, uygulamalı işlem yapabilme yeteneği kazanın.

RenAn^{Soft}





Problem çözmeye ve farklı durumların üstesinden gelmeye odaklanın.
Gerçek makineye geçmeden önce, uygulamalı işlem yapabilme yeteneği kazanın.

En güncel teknoloji ile;

Düşük maliyet yükü ile yüksek öğrenme verimliliği,

Gerçek operasyonlarla, uygulamalarla öğrenmeye yardımcı olan kolaylıklar,

Yanlışlarınızdan da öğrenebilirsiniz, hatalarınızı değerli birer tecrübeye dönüştürün.

Boyutlar & Ağırlık

CNC tezgah gövdesi 3mm kalınlığında panelden imal edilmiştir.

Makine Boyutları

En 1200 mm * Boy 630 mm * Yükseklik 1670 mm

Net Ağırlık

207kg

Tezgahlar kolay kurulama sahip ve atelye içerisinde rahat hareket edebilecek şekilde (+80 mm) tekerleklere sahiptir.

CNC Kontrol Ünitesi



Gerçek CNC Tezgaah Operatör Paneli



Takım Fonksiyon Butonları

**1** 3D Görünüş Kontrolü

Dokun ve sürükleyerek görüntü gönderme
Aktif 3D görünüşün açısı ve yönlerinin gösterilmesi

2 Görünüş Fonksiyon Butonları

Sık kullanılan görünüş biçimlerinin hızlı çağırılması.

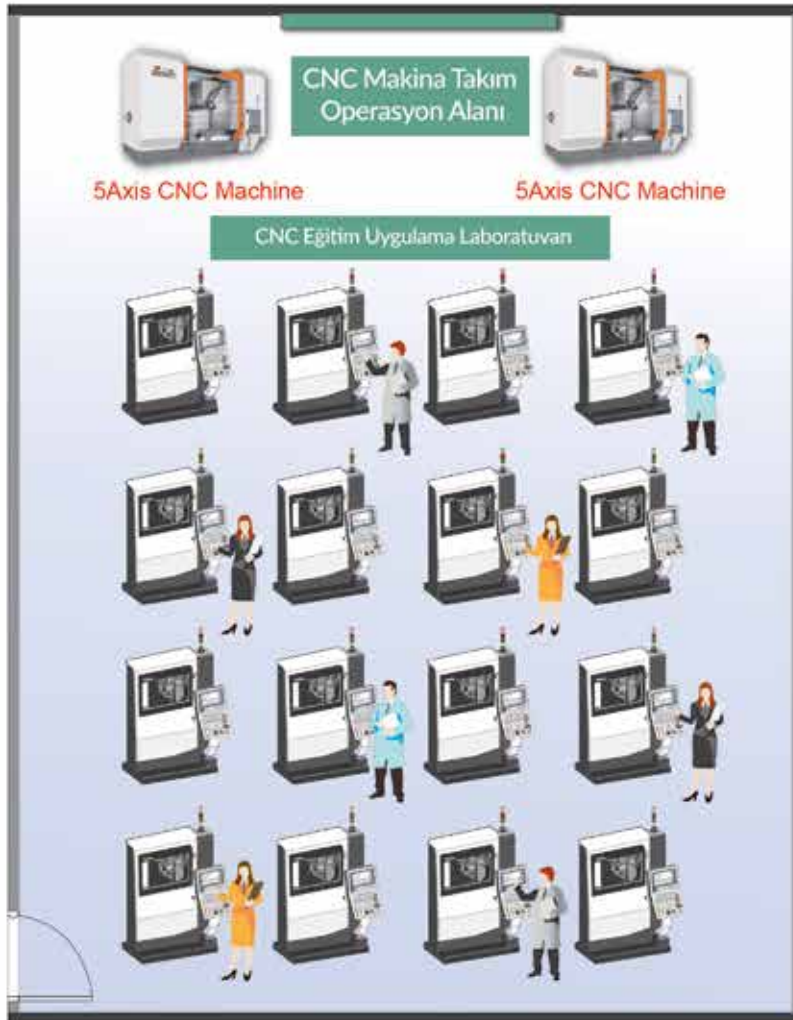
3 Uygulama Fonksiyon Butonları

Kayan dokunmatik arayüz, kaydırma yoluyla farklı fonksiyon butonlarının ekranda görüntülenmesi

Ergonomik, Temel CNC Eğitim Simülatörü


CNC eğitim simülatörü, gerçek CNC tezgahı ile aynı genel görünüm, gerçek makine operasyon paneli ve gerçek el çarkı ile donatılmıştır. Temel olarak CNC tezgah işlem becerilerini (program aktarımı, programlama, takım seçimi, takım telefisi ve alarm temizleme) geliştirmek için öğrencilerin eğitilmesi hedeflenmiştir.

Tezgah sistematığı ve genel tasarımı, ergonomik ve kullanışlıdır. Öğrenci hatalarını en aza indirerek öğrenme maliyetlerini (takım, iş parçası ve arıza maliyeti gibi) düşürmede etkili bir eğitim aracıdır. Aynı zamanda öğrencilerin güvenli iş ortamda çalışmalarını ve iş güvenlik risklerini azaltmalarını sağlar.



CNC Eğitim Simülatörü İle

**Teknik Becerilerinizi Yükselterek,
Geleceğinizi Garanti Altına Alın.**

Tanımlama	Özellikleri
<p data-bbox="118 517 363 551">Donanım Özellikleri</p>	<p data-bbox="432 297 592 331">PC Ana kartı</p> <ol data-bbox="480 338 762 450" style="list-style-type: none"> (1) CPU: Intel Core i5 (2) OS: Windows 10 (3) Memory: 4GB <p data-bbox="432 456 1501 568">CNC Operatör Paneli (Heidenhain Kontrol Ünitesi taşıyıcı). Daha esnek hareket alanı sağlamak için kendi etrafında 180 derece dönebilen kompact bir tasarıma sahiptir. İşleme Durum Gösterge Işığı (üç renk)</p> <p data-bbox="432 575 719 609">Dokunmatik ekran 17"</p> <ol data-bbox="480 616 916 689" style="list-style-type: none"> (1) En iyi Çözünürlük: 1280*1024 (2) Görüntü: 4:3 <p data-bbox="432 696 1027 730">LED Ekran 32" : En iyi Çözünürlük: 1920*1080</p>
<p data-bbox="113 920 368 994">CNC Kontrol Ünitesi Fonksiyonları</p> 	<p data-bbox="432 786 1134 819">Heidenhain iTNC530-5 Eksen CNC Freze Simulasyonu</p> <p data-bbox="432 826 1501 898">Bütün simulasyon arayüzü Heidenhain iTNC530 Solution Line kontrol paneline göre tasarlanmıştır.</p> <ol data-bbox="480 904 1485 1301" style="list-style-type: none"> (1) [AUTO]: Koordinatları Göster, Mutlak Koordinatlar ve İşleme durumu, Blok Scan. (2) [MDI]: Koordinatları Göster, Mutlak Koordinatlar ve İşleme durumu, yönlendirilmiş program girişi. (3) [EDIT] : Fonksiyon Tuşları [SELECT], [COPY], [PASTE], [CUT], Yönlendirilmiş Program Girişi, Q Info, Program Kitleme. (4) [TOOL TABLE]: Takım Ayarları ve Takım Ofsetleri (5) [DATUM MANAGEMENT]: İş Parçası Koordinat Ayarları ve Değiştirme (6) [PGM]: Program Yöneticisi: Yeni, Aç, Seç, Kopyala, Sil, Yeniden Adlandır. (7) [ERR]: Alarm: Hata Listesi. <p data-bbox="432 1308 724 1341">RJ45 Program Aktarma</p>
<p data-bbox="129 1554 352 1628">CNC Makine Operasyon Paneli</p> 	<p data-bbox="432 1391 836 1424">CNC Makine Operasyon Paneli.</p> <p data-bbox="432 1431 772 1464">Mode Anahtar Foksiyonları</p> <ol data-bbox="480 1471 1501 1785" style="list-style-type: none"> (1) [AUTO]: otomatik çalıştırma modu. [CYCLE START], [HOLD], [SINGLE BLOCK] (2) [MDI]: Manual Veri Girişi. (3) [MANUAL]: Jog Mode. İlerleme aşım ayarı, Eksen hareket yönleri: +X,-X eksen, +Y,-Y eksen, +Z,-Z eksen, +IV-IV eksen, +V,-V eksen. Rapid Mode: Traverse Adjustment. (4) [EDIT]: Program Düzenleme Modu. <p data-bbox="432 1792 1453 1865">Anahtar ayarlamaları; Rapid Override, Feed Override, Fener Mili Hızı, el tekeri, el tekeri hızı, el tekeri yön seçimi.</p> <p data-bbox="432 1872 1406 1906">Program Kitleme, Acil Stop Butonu, Soğutma Sıvısı, ışıklar açık/kapalı butonu,</p>

<p>Frezeleme için CNC İşleme Merkezi Makine Simulasyonu</p>	<p>3D Tabanlı Simulasyon. Düşey 5 Eksen Freze İşleme Merkezi; Mengene, Z takım ayarlayıcı, takımlar, Otomatik Takım Değiştirici ATC . Hızlı; X Eksen 18000, Y Eksen 18000, Z Eksen 24000 mm/dk. A Eksen 18000, C Eksen 18000 mm/dk. İlerleme; X Eksen 6000, X Eksen 6000, Z Eksen 6000 mm/dk. A eksen 6000 rpm, C Eksen 6000 rpm.</p> <p>CNC Tezgahın tamamını katı operasyon paneli ve dinamik simulasyon ile simule etme, Çarpışma Tanıma (Collision Detection); Takım ve İş Parçası. Çalışma Tablası: 5 Eksen tilting rotary table (A axis + C axis) İş Parçası Ayarları (1) İş Parçası Boyutları; Boy(max): 200mm, En(max): 200mm, Yükseklik (max): 200mm (2) Silindir İş Parçası; Çap(max): 120mm, Uzunluk (max): 250mm, Reach (max): 200mm (3) İş Parçası Pozisyonu</p> <p>Frezeleme Takım Ayarı: Face Mill, End Mill, Rough Boring, Ball Milling, Round Mill, Corner Mill, Chamfer Mill, Thread Mill, Drill, Tap. Takım Magazin Ayarı: takım ayarları, düzenleme, silme. Standart Görünüş Ayarları; üstten bakış (XY), önden bakış (ZX), yandan bakış (YZ). Universal Görünüş Ayarları; Malzeme Bakışı, Kızak Bakışı, Tezgah Bakışı. Operatör Görünüş Ayarları; shift, rotate, zoom in and out. Takım Offset fonksiyonu: Z eksen ayarı, Elektrikli uzunluk probu x eksen, Y eksen ayarı, Elektronik touch prob.</p>
<p>Opsiyonlar (Standart Sürüm)</p>	<p>3D Tabanlı Simulasyon. Düşey 5 Eksen Freze İşleme Merkezi. İçerik; Makine yatakları, fener mili kafası, aynalar, ayna ayakları, taret, takımlar, punta, punta ucu. Gerçeğinin Taklidi Tasarım; soğutma sıvısı, kesme esnasında talaş sıçraması, Ses (takım Hareketleri, Kesme, Fener Mili Dönüşü, Alarm Sesleri) . Çarpışma Tanıma; Takım ve malzeme, mengene, dönme, makine kızakları, Ses aç/kapa. Ölçme Fonksiyonları; uzunluk, en, yükseklik, doğrusal mesafe. İlk ayarlara geri dönme (Default Settings) CNC Program alma ve verme (Import / Export)</p>

Frezeleme için CNC 5 Eksen Simulasyonu	<p>Program kesme simülasyonu, Eş zamanlı 3+2 eksen</p> <p>Heidenhain Program Fonksiyonları</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) Hareket Komutları: L, C, CR, CT. (2) Bekle/Durdur Komutu: CYCL DEF 9 . (3) Düzlem Seçim Komutları: TOOL CALL X/Y/Z (4) Takım Telafi Komutu: TOOL CALL, TOOL DEF (5) Takım Yarıçap Telafi Komutları: R0, RR, RL, R+, R- (6) İş Parçası Boyutları Ölçü Sistemi; Metrik, Inch, G70, G71. (7) İş Parçası Boyutları: Koordinat ölçüm Mutlak, Artışlı; IX_IY_IZ_... (8) Support Drilling Cycle: CYCL DEF 200 CYCL DEF 203 CYCL DEF 205 CYCL DEF 240 CYCL DEF 241 (9) Support Tapping Cycle: CYCL DEF 206 CYCL DEF 207 CYCL DEF 209 (10) Supp.Reaming Boring Cycle: CYCL DEF 201 CYCL DEF 202 CYCL DEF 204 CYCL DEF 208 (11) Datum Shift with Datum Table: CYCL DEF 7 (12) Datum Setting: CYCL DEF 247 <p>M Kodları - Yardımcı Fonksiyonlar</p> <table border="0"> <tr> <td>M00, Program Durdur</td> <td>M05, Fener Mili Durdur</td> </tr> <tr> <td>M01, Opsiyonel Durdurma,</td> <td>M06, Otomatik Takım Değişirme</td> </tr> <tr> <td>M02, Program Sonu,</td> <td>M09, Soğutma Sıvısı Kapatma</td> </tr> <tr> <td>M03, Fener Mili Başat (İleri)</td> <td>M30, Program Sonu</td> </tr> <tr> <td>M04, Fener Mili Başat (Geri)</td> <td>M91, Koordinatlar Makine Sıfırına göre</td> </tr> <tr> <td>M116, Döner Eksenler için ilerleme mm/dak.</td> <td>M92, Koordinatlar tezgah imalatçısı tarafından belirlenen sıfır noktasına göre.</td> </tr> <tr> <td>M117, Döner Eksenler için ilerleme derece/dak.</td> <td>M99, Blockwise çevrim çağırma</td> </tr> <tr> <td>M126, Shortest-path traverse for rotary axes.</td> <td>M136, İlerleme mm/devir</td> </tr> <tr> <td>M127, Reset M126</td> <td>M137, İlerleme mm/dk.</td> </tr> </table>	M00, Program Durdur	M05, Fener Mili Durdur	M01, Opsiyonel Durdurma,	M06, Otomatik Takım Değişirme	M02, Program Sonu,	M09, Soğutma Sıvısı Kapatma	M03, Fener Mili Başat (İleri)	M30, Program Sonu	M04, Fener Mili Başat (Geri)	M91, Koordinatlar Makine Sıfırına göre	M116, Döner Eksenler için ilerleme mm/dak.	M92, Koordinatlar tezgah imalatçısı tarafından belirlenen sıfır noktasına göre.	M117, Döner Eksenler için ilerleme derece/dak.	M99, Blockwise çevrim çağırma	M126, Shortest-path traverse for rotary axes.	M136, İlerleme mm/devir	M127, Reset M126	M137, İlerleme mm/dk.
M00, Program Durdur	M05, Fener Mili Durdur																		
M01, Opsiyonel Durdurma,	M06, Otomatik Takım Değişirme																		
M02, Program Sonu,	M09, Soğutma Sıvısı Kapatma																		
M03, Fener Mili Başat (İleri)	M30, Program Sonu																		
M04, Fener Mili Başat (Geri)	M91, Koordinatlar Makine Sıfırına göre																		
M116, Döner Eksenler için ilerleme mm/dak.	M92, Koordinatlar tezgah imalatçısı tarafından belirlenen sıfır noktasına göre.																		
M117, Döner Eksenler için ilerleme derece/dak.	M99, Blockwise çevrim çağırma																		
M126, Shortest-path traverse for rotary axes.	M136, İlerleme mm/devir																		
M127, Reset M126	M137, İlerleme mm/dk.																		
Opsiyonlar (Standart Sürüm)	<p>Program Kesme Simülasyonu: 4 eksen eş zamanlı.</p> <p>Heidenhain Program Fonksiyonları</p> <ol style="list-style-type: none"> (13) Polar (Açısal) Koordinat komutları: LP, CP, CR, CTP. (14) CHF RND Komutları ile otomatik Pah Kırma desteği. (15) Sloped machining: AXIAL, EULER, POINT, PROJECTED, REALTIV, SPATIAL, VEKTOR <p>M Yardımcı Kod Fonksiyonları</p> <p>M08, Soğutma Sıvısı Aç, M09, Soğutma Sıvısı kapat.</p> <p>M13, Fener mili Saat yönü+ Soğutma sıvısı aç M14, Fener Mişi Saat tersi + Soğ.Siv. Aç</p>																		



CAC

Balıkesir



CAC BALIKESİR
İç ve Dış Tic.İth.İhr.Ltd.Şti.

Bahçelievler Mh. Coşan Sk. No: 24/2
Altıeylül / Balıkesir / Türkiye

www.cncreal.com