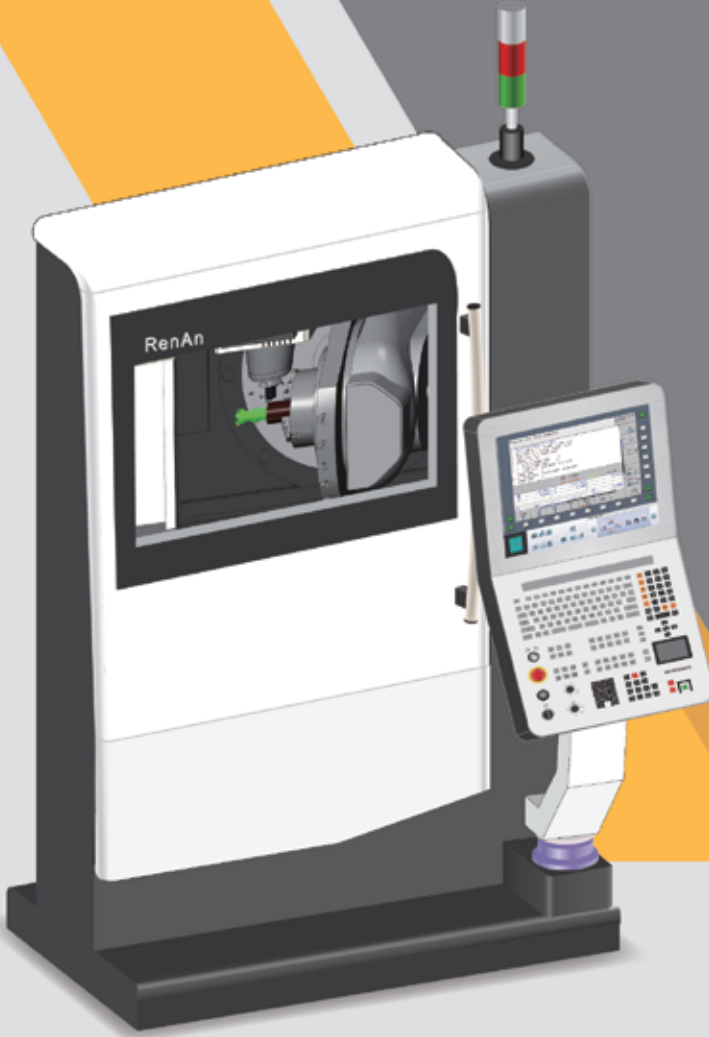
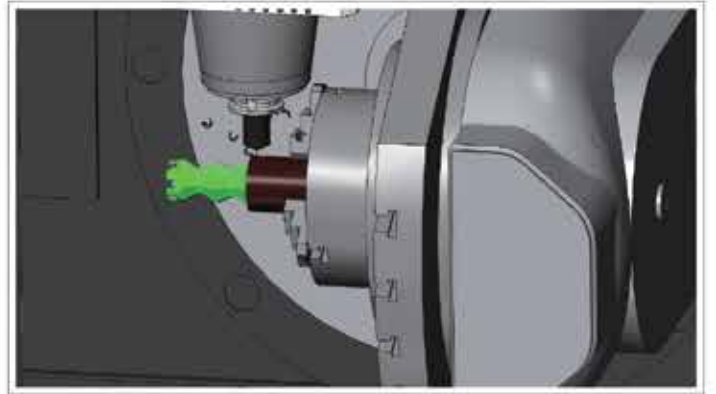
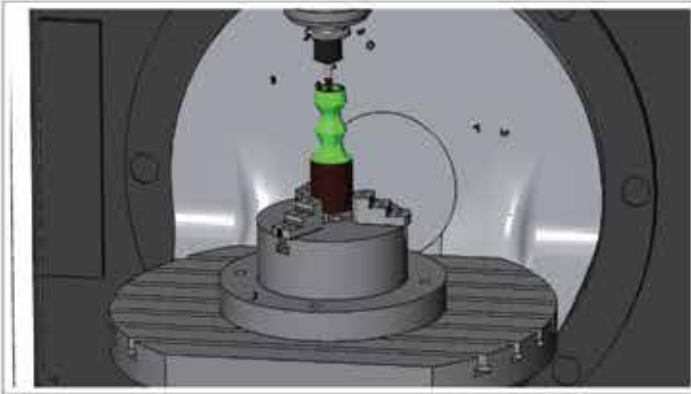
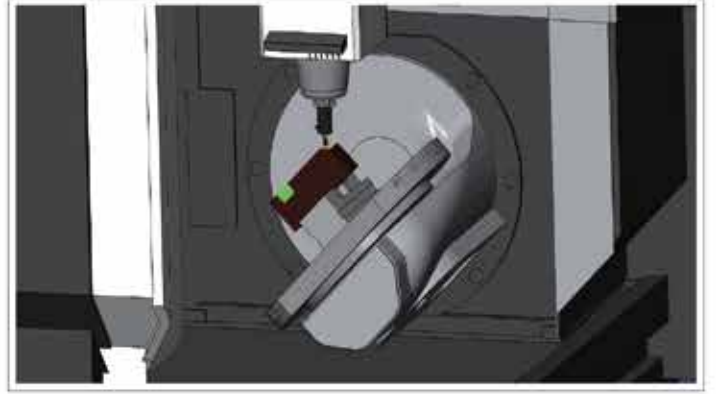
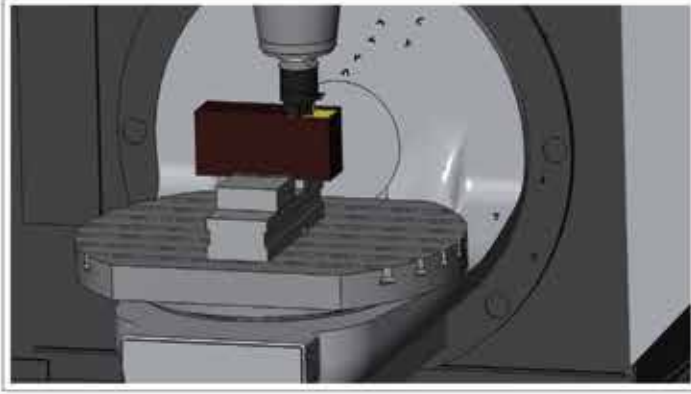


CNC Eğitim Simulatorü

Heidenhain iTNC530 - 5 Eksen

Problem çözmeye ve farklı durumların üstesinden gelmeye odaklanın.
Gerçek makineye geçmeden önce, uygulamalı işlem yapabilme yeteneği kazanın.





Problem çözmeye ve farklı durumların üstesinden gelmeye odaklanın.
Gerçek makineye geçmeden önce, uygulamalı işlem yapabilme yeteneği kazanın.

En güncel teknoloji ile;

Düşük maliyet yükü ile yüksek öğrenme verimliliği,

Gerçek operasyonlarla, uygulamalarla öğrenmeye yardımcı olan kolaylıklar,

Yanlışlarınızdan da öğrenebilirsiniz, hatalarınızı değerli birer tecrübeye dönüştürün.

Boyutlar & Ağırlık

CNC tezgah gövdesi 3mm kalınlığında panelden imal edilmiştir.

Makine Boyutları

En 1200 mm * Boy 630 mm * Yükseklik 1670 mm

Net Ağırlık

207kg

Tezgahlar kolay kurulama sahip ve atelye içerisinde rahat hareket edebilecek şekilde (+80 mm) tekerleklere sahiptir.

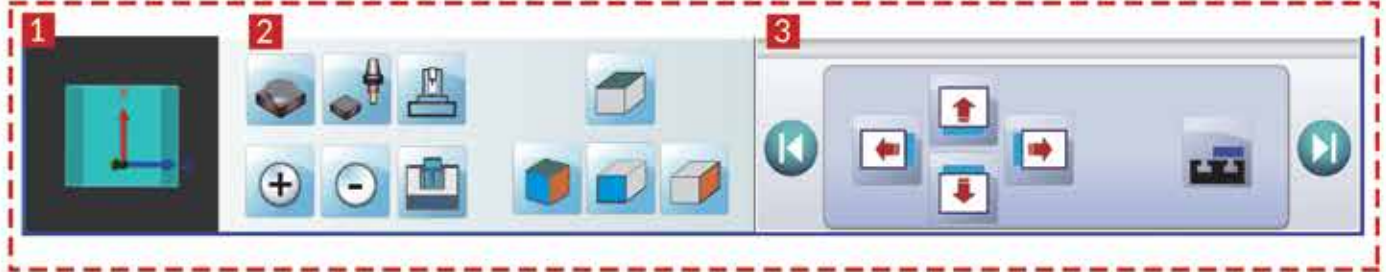
CNC Kontrol Ünitesi



Gerçek CNC Tezgaah Operatör Paneli



Takım Fonksiyon Butonları

**1** 3D Görünüş Kontrolü

Dokun ve sürükleyerek görüntü gönderme
Aktif 3D görünüşün açısı ve yönlerinin gösterilmesi

2 Görünüş Fonksiyon Butonları

Sık kullanılan görünüş biçimlerinin hızlı çağırılması.

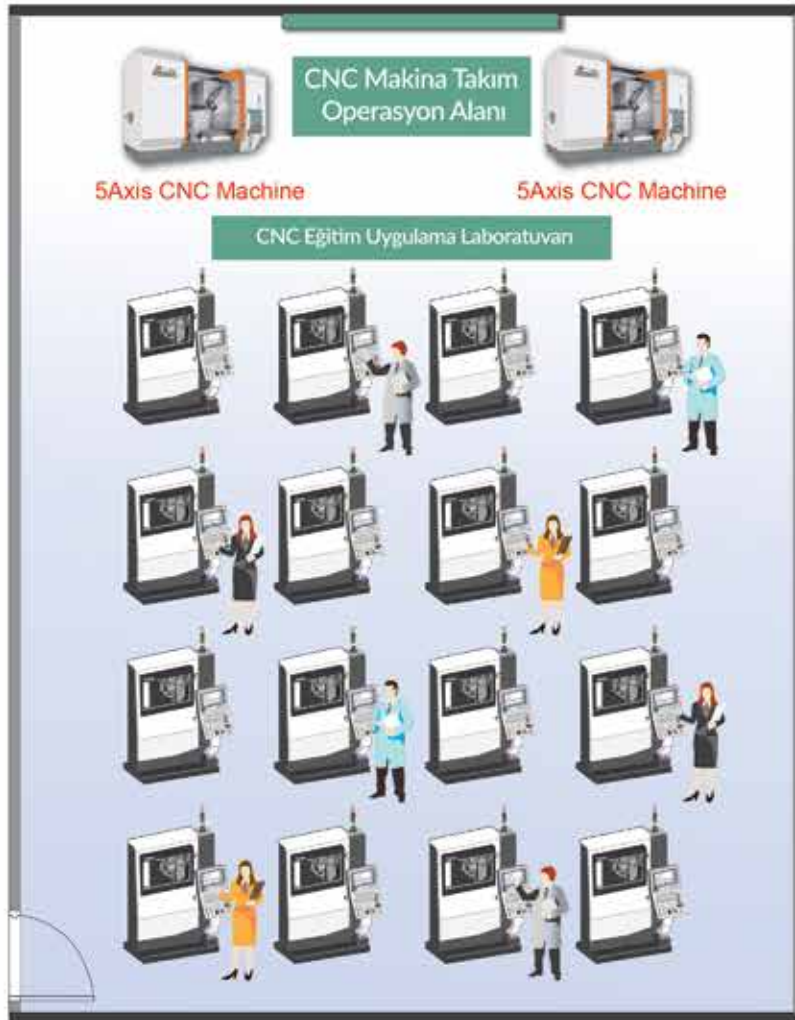
3 Uygulama Fonksiyon Butonları

Kayan dokunmatik arayüz, kaydırma yoluyla farklı fonksiyon butonlarının ekranda görüntülenmesi

Ergonomik, Temel CNC Eğitim Simülatörü



CNC eğitim simülatörü, gerçek CNC tezgahı ile aynı genel görünüm, gerçek makine operasyon paneli ve gerçek el çarkı ile donatılmıştır. Temel olarak CNC tezgah işlem becerilerini (program aktarımı, programlama, takım seçimi, takım telefisi ve alarm temizleme) geliştirmek için öğrencilerin eğitilmesi hedeflenmiştir.

Tezgah sistematığı ve genel tasarımı, ergonomik ve kullanışlıdır. Öğrenci hatalarını en aza indirerek öğrenme maliyetlerini (takım, iş parçası ve arıza maliyeti gibi) düşürmede etkili bir eğitim aracıdır. Aynı zamanda öğrencilerin güvenli iş ortamında çalışmalarını ve iş güvenlik risklerini azaltmalarını sağlar.



CNC Eğitim Simülatörü İle

**Teknik Becerilerinizi Yükselterek,
Geleceğinizi Garanti Altına Alın.**

Tanımlama	Özellikleri
<p data-bbox="100 517 344 551">Donanım Özellikleri</p>	<p data-bbox="411 295 576 329">PC Ana kartı</p> <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="459 336 743 369">(1) CPU: Intel Core i5 <li data-bbox="459 376 730 409">(2) OS: Windows 10 <li data-bbox="459 416 692 450">(3) Memory: 4GB <p data-bbox="411 456 1485 533">CNC Operatör Paneli (Heidenhain Kontrol Ünitesi taşıyıcı). Daha esnek hareket alanı sağlamak için kendi etrafında 180 derece dönebilen compact bir tasarıma sahiptir.</p> <p data-bbox="411 539 890 573">İşleme Durum Gösterge Işığı (üç renk)</p> <p data-bbox="411 580 699 613">Dokunmatik ekran 17"</p> <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="459 620 895 654">(1) En iyi Çözünürlük: 1280*1024 <li data-bbox="459 660 675 694">(2) Görüntü: 4:3 <p data-bbox="411 701 1011 734">LED Ekran 32" : En iyi Çözünürlük: 1920*1080</p>
<p data-bbox="92 920 352 996">CNC Kontrol Ünitesi Fonksiyonları</p> 	<p data-bbox="411 781 1110 815">Heidenhain iTNC530-5 Eksen CNC Freze Simulasyonu</p> <p data-bbox="411 822 1485 898">Bütün simulasyon arayüzü Heidenhain iTNC530 Solution Line kontrol paneline göre tasarlanmıştır.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="459 904 1465 981">(1) [AUTO]: Koordinatları Göster, Mutlak Koordinatlar ve İşleme durumu, Blok Scan. <li data-bbox="459 987 1374 1064">(2) [MDI]: Koordinatları Göster, Mutlak Koordinatlar ve İşleme durumu, yönlendirilmiş program girişi. <li data-bbox="459 1070 1326 1146">(3) [EDIT] : Fonksiyon Tuşları [SELECT], [COPY], [PASTE], [CUT], Yönlendirilmiş Program Girişi, Q Info, Program Kitleme. <li data-bbox="459 1153 1139 1187">(4) [TOOL TABLE]: Takım Ayarları ve Takım Ofsetleri <li data-bbox="459 1193 1417 1227">(5) [DATUM MANAGEMENT]: İş Parçası Koordinat Ayarları ve Değiştirme <li data-bbox="459 1234 1433 1267">(6) [PGM]: Program Yöneticisi: Yeni, Aç, Seç, Kopyala, Sil, Yeniden Adlandır. <li data-bbox="459 1274 847 1308">(7) [ERR]: Alarm: Hata Listesi. <p data-bbox="411 1314 708 1348">RJ45 Program Aktarma</p>
<p data-bbox="108 1554 336 1630">CNC Makine Operasyon Paneli</p> 	<p data-bbox="411 1388 815 1422">CNC Makine Operasyon Paneli.</p> <p data-bbox="411 1429 756 1462">Mode Anahtar Foksiyonları</p> <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="459 1469 1410 1545">(1) [AUTO]: otomatik çalıştırma modu. [CYCLE START], [HOLD], [SINGLE BLOCK] <li data-bbox="459 1552 839 1585">(2) [MDI]: Manual Veri Girişi. <li data-bbox="459 1592 1059 1626">(3) [MANUAL]: Jog Mode. İlerleme aşım ayarı. <p data-bbox="671 1632 1481 1709">Eksen hareket yönleri: +X,-X eksen, +Y,-Y eksen, +Z,-Z eksen, +IV-IV eksen, +V,-V eksen.</p> <p data-bbox="671 1715 1118 1749">Rapid Mode: Traverse Adjustment.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="459 1756 963 1789">(4) [EDIT]: Program Düzenleme Modu. <p data-bbox="411 1796 1433 1872">Anahtar ayarlamaları; Rapid Override, Feed Override, Fener Mili Hızı, el tekeri, el tekeri hızı, el tekeri yön seçimi.</p> <p data-bbox="411 1879 1385 1912">Program Kitleme, Acil Stop Butonu, Soğutma Sıvısı, ışıklar açık/kapalı butonu,</p>

<p>Frezeleme için CNC İşleme Merkezi Makine Simulasyonu</p>	<p>3D Tabanlı Simulasyon. Düşey 5 Eksen Freze İşleme Merkezi; Mengene, Z takım ayarlayıcı, takımlar, Otomatik Takım Değiştirici ATC . Hızlı; X Eksen 18000, Y Eksen 18000, Z Eksen 24000 mm/dk. A Eksen 18000, C Eksen 18000 mm/dk. İlerleme; X Eksen 6000, X Eksen 6000, Z Eksen 6000 mm/dk. A eksen 6000 rpm, C Eksen 6000 rpm.</p> <p>CNC Tezgahın tamamını katı operasyon paneli ve dinamik simulasyon ile simule etme, Çarpışma Tanıma (Collision Detection); Takım ve İş Parçası. Çalışma Tablası: 5 Eksen tilting rotary table (A axis + C axis) İş Parçası Ayarları (1) İş Parçası Boyutları; Boy(max): 200mm, En(max): 200mm, Yükseklik (max): 200mm (2) Silindir İş Parçası; Çap(max): 120mm, Uzunluk (max): 250mm, Reach (max): 200mm (3) İş Parçası Pozisyonu</p> <p>Frezeleme Takım Ayarı: Face Mill, End Mill, Rough Boring, Ball Milling, Round Mill, Corner Mill, Chamfer Mill, Thread Mill, Drill, Tap. Takım Magazin Ayarı: takım ayarları, düzenleme, silme. Standart Görünüş Ayarları; üstten bakış (XY), önden bakış (ZX), yandan bakış (YZ). Universal Görünüş Ayarları; Malzeme Bakışı, Kızak Bakışı, Tezgah Bakışı. Operatör Görünüş Ayarları; shift, rotate, zoom in and out. Takım Offset fonksiyonu: Z eksen ayarı, Elektrikli uzunluk probu x eksen, Y eksen ayarı, Elektronik touch prob.</p>
<p>Opsiyonlar (Standart Sürüm)</p>	<p>3D Tabanlı Simulasyon. Düşey 5 Eksen Freze İşleme Merkezi. İçerik; Makine yatakları, fener mili kafası, aynalar, ayna ayakları, taret, takımlar, punta, punta ucu. Gerçeğinin Taklidi Tasarım; soğutma sıvısı, kesme esnasında talaş sıçraması, Ses (takım Hareketleri, Kesme, Fener Mili Dönüşü, Alarm Sesleri) . Çarpışma Tanıma; Takım ve malzeme, mengene, dönme, makine kızakları, Ses aç/kapa. Ölçme Fonksiyonları; uzunluk, en, yükseklik, doğrusal mesafe. İlk ayarlara geri dönme (Default Settings) CNC Program alma ve verme (Import / Export)</p>

Frezeleme için CNC 5 Eksen Simulasyonu	<p>Program kesme simülasyonu, Eş zamanlı 3+2 eksen</p> <p>Heidenhain Program Fonksiyonları</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) Hareket Komutları: L, C, CR, CT. (2) Bekle/Durdur Komutu: CYCL DEF 9 . (3) Düzlem Seçim Komutları: TOOL CALL X/Y/Z (4) Takım Telafi Komutu: TOOL CALL, TOOL DEF (5) Takım Yarıçap Telafi Komutları: R0, RR, RL, R+, R- (6) İş Parçası Boyutları Ölçü Sistemi; Metrik, Inch, G70, G71. (7) İş Parçası Boyutları: Koordinat ölçüm Mutlak, Artışlı; IX_IY_IZ_... (8) Support Drilling Cycle: CYCL DEF 200 CYCL DEF 203 CYCL DEF 205 CYCL DEF 240 CYCL DEF 241 (9) Support Tapping Cycle: CYCL DEF 206 CYCL DEF 207 CYCL DEF 209 (10) Supp.Reaming Boring Cycle: CYCL DEF 201 CYCL DEF 202 CYCL DEF 204 CYCL DEF 208 (11) Datum Shift with Datum Table: CYCL DEF 7 (12) Datum Setting: CYCL DEF 247 <p>M Kodları - Yardımcı Fonksiyonlar</p> <table border="0"> <tr> <td>M00, Program Durdur</td> <td>M05, Fener Mili Durdur</td> </tr> <tr> <td>M01, Opsiyonel Durdurma,</td> <td>M06, Otomatik Takım Değiştirme</td> </tr> <tr> <td>M02, Program Sonu,</td> <td>M09, Soğutma Sıvısı Kapatma</td> </tr> <tr> <td>M03, Fener Mili Başat (İleri)</td> <td>M30, Program Sonu</td> </tr> <tr> <td>M04, Fener Mili Başat (Geri)</td> <td>M91, Koordinatlar Makine Sıfırına göre</td> </tr> <tr> <td>M116, Döner Eksenler için ilerleme mm/dak.</td> <td>M92, Koordinatlar tezgah imalatçısı tarafından belirlenen sıfır noktasına göre.</td> </tr> <tr> <td>M117, Döner Eksenler için ilerleme derece/dak.</td> <td>M99, Blockwise çevrim çağırma</td> </tr> <tr> <td>M126, Shortest-path traverse for rotary axes.</td> <td>M136, İlerleme mm/devir</td> </tr> <tr> <td>M127, Reset M126</td> <td>M137, İlerleme mm/dk.</td> </tr> </table>	M00, Program Durdur	M05, Fener Mili Durdur	M01, Opsiyonel Durdurma,	M06, Otomatik Takım Değiştirme	M02, Program Sonu,	M09, Soğutma Sıvısı Kapatma	M03, Fener Mili Başat (İleri)	M30, Program Sonu	M04, Fener Mili Başat (Geri)	M91, Koordinatlar Makine Sıfırına göre	M116, Döner Eksenler için ilerleme mm/dak.	M92, Koordinatlar tezgah imalatçısı tarafından belirlenen sıfır noktasına göre.	M117, Döner Eksenler için ilerleme derece/dak.	M99, Blockwise çevrim çağırma	M126, Shortest-path traverse for rotary axes.	M136, İlerleme mm/devir	M127, Reset M126	M137, İlerleme mm/dk.
M00, Program Durdur	M05, Fener Mili Durdur																		
M01, Opsiyonel Durdurma,	M06, Otomatik Takım Değiştirme																		
M02, Program Sonu,	M09, Soğutma Sıvısı Kapatma																		
M03, Fener Mili Başat (İleri)	M30, Program Sonu																		
M04, Fener Mili Başat (Geri)	M91, Koordinatlar Makine Sıfırına göre																		
M116, Döner Eksenler için ilerleme mm/dak.	M92, Koordinatlar tezgah imalatçısı tarafından belirlenen sıfır noktasına göre.																		
M117, Döner Eksenler için ilerleme derece/dak.	M99, Blockwise çevrim çağırma																		
M126, Shortest-path traverse for rotary axes.	M136, İlerleme mm/devir																		
M127, Reset M126	M137, İlerleme mm/dk.																		
Opsiyonlar (Standart Sürüm)	<p>Program Kesme Simülasyonu: 4 eksen eş zamanlı.</p> <p>Heidenhain Program Fonksiyonları</p> <ol style="list-style-type: none"> (13) Polar (Açısal) Koordinat komutları: LP, CP, CR, CTP. (14) CHF RND Komutları ile otomatik Pah Kırma desteği. (15) Sloped machining: AXIAL, EULER, POINT, PROJECTED, REALTIV, SPATIAL, VEKTOR <p>M Yardımcı Kod Fonksiyonları</p> <p>M08, Soğutma Sıvısı Aç, M09, Soğutma Sıvısı kapat.</p> <p>M13, Fener mili Saat yönü+ Soğutma sıvısı aç M14, Fener Mişi Saat tersi + Soğ.Siv. Aç</p>																		



CNC BALIKESİR



Balıkesir Cnc Makina ve Dış
Tic.Ltd.Şti.

Paşaalanı Mh. Yeni San. Sitesi Arkası
380 Sk. No: 62 Karesi/ Balıkesir

www.cncreal.com